

SCHEDA TECNICA ENZYVEBA® PIT

VERSIONE SOLIDA

CATEGORIA MERCEOLOGICA:

EnzyVeba® Pit è un attivatore in polvere con azione di lunga durata per fosse di raccolta reflui.

DESCRIZIONE:

EnzyVeba® Pit è un prodotto in polvere biodegradabile per fosse settiche, fosse biologiche, pozzi neri e sistemi di scarico. Agisce efficacemente sia in modo preventivo che manutentivo, promuovendo i processi di degradazione, stabilizzazione e deodorizzazione indotta, fluidificando il refluo, riducendo gli ingorghi, le operazioni di spurgo e l'emissione di odori. **EnzyVeba® Pit** è un complesso microbiologico contenente elevate cariche batteriche e fungine non-OGM, in grado di agire su svariate tipologie di sostanze e nelle condizioni più diverse e difficili. Risulta perfetto per l'uso in attività commerciali, industriali e ricettive, ma anche in abitazioni civili.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

EnzyVeba® Pit è un prodotto biologico in forma solida (polvere) completamente biodegradabile. È costituito da un complesso attivante-nutriente-sinergizzante delle attività biochimiche e microbiologiche, ottenuto tramite processo esclusivo MESEN®. Le materie di partenza sono: estratti naturali, sali minerali, complessi vitaminici, fattori di crescita specifici e oligoelementi naturali.

APPLICAZIONI:

EnzyVeba® Pit è stato specificatamente sviluppato per:

- Fosse biologiche (fosse settiche convenzionali, fosse per deiezioni canine);
- Fosse settiche tipo Imhoff;
- Serbatoi e vasche per acque reflue nere o grigie di camper e roulotte;
- Serbatoi dei bagni chimici;
- Pozzi neri;
- Sistemi di scarico.

Tuttavia può essere impiegato in tutte le situazioni che presentino dei reflui (specialmente quando fluidi) con problematiche legate ad una mancata, o erronea, biodegradazione.

VANTAGGI:

- Fluidifica il refluo, riducendo gli ingorghi e le operazioni di spurgo;
- Accelera e migliora i processi di biodegradazione, e quindi l'efficienza dell'impianto;
- Riduce velocemente i livelli di COD, BOD e residui chimici;
- Riduce l'emissione di odori sgradevoli;
- Permette un grande risparmio economico rispetto alle alternative in commercio;
- Agisce anche sulle matrici più difficili e complesse;
- Contrasta lo sviluppo di microrganismi patogeni;
- Completamente naturale e biodegradabile;
- Di facile utilizzo.

MODALITÀ D'USO:

EnzyVeba® Pit è pronto all'uso, e può essere dosato direttamente nella fossa o nel punto di scarico ad essa collegato (ad esempio gabinetti, bidet o lavandini). Nel caso il prodotto sia in capsula da 1g o bustina da 20g/70g, le stesse potranno essere posizionate direttamente in quanto biodegradabili. Qualora dovessero presentarsi ostruzioni negli scarichi, è possibile aprire le bustine ed applicare tal quale il contenuto. Per applicazioni più importanti, come nel caso di applicazioni a cielo aperto, **EnzyVeba® Pit** può essere distribuito sia come tale, che diluito in acqua, assicurandosi in questo caso di mantenerlo in sospensione nel volume. In entrambi i casi la distribuzione può avvenire sia manualmente che tramite sistemi specifici. Nel caso di sistemi chiusi, il prodotto può essere addizionato direttamente alle matrici in circolazione. Per una corretta diluizione, specialmente in cisterne di grandi dimensioni, procedere come segue. Riempire il contenitore d'acqua solo parzialmente.



Aggiungere **EnzyVeba® Pit**, quindi proseguire con la volumetria d'acqua rimanente. Mantenere in continua agitazione al fine di permettere una distribuzione uniforme. Se, successivamente alla distribuzione, rimanessero dei depositi sul fondo, sarebbe possibile recuperarli aggiungendo poca acqua e versando il risultato a destinazione. **PANECO AMBIENTE**, oltre alla fornitura di **EnzyVeba® Pit**, effettua tutta la consulenza relativa alle procedure di applicazione. I nostri tecnici sono a completa disposizione.

N.B. :

- Il prodotto è in grado di attivarsi e iniziare il processo di biorimediazione in sole 24 – 48 ore;
- Le condizioni nelle quali il prodotto risulta più attivo ed efficace sono quelle riscontrabili in ambiente naturale, senza repentini o ripetuti sbalzi termici.

DOSAGGI:

Su impianti di dimensioni ridotte utilizzare **n.1 bustina** di **EnzyVeba® Pit** al bisogno, ripetendo a seconda delle necessità. Su impianti di dimensioni elevate, utilizzare all'incirca **15g** di prodotto **ogni metro cubo** di refluo. In questo caso generalmente i trattamenti si dividono in una fase iniziale (fase di attacco) con applicazioni più frequenti e dosaggi consistenti, e una fase successiva, detta fase di mantenimento, con dosaggi ridotti ma periodici. Per sistemi di scarico particolarmente piccoli, con problematiche minori o difficilmente accessibili, è possibile dosare **n.1 capsula** di prodotto al mese, oppure, in alternativa, aprire il contenuto della bustina ed applicarlo tal quale, ripetendo a seconda delle necessità. I dosaggi e le modalità applicative potranno essere concordati con il nostro ufficio tecnico, al fine di ottenere i migliori risultati possibili.

CONSERVAZIONE:

Conservare con cura in luogo fresco e asciutto lontano da fonti di radiazione, a temperature tra 30 e 4°C, nella confezione originale intatta. Utilizzare preferibilmente entro 24 mesi dalla data di produzione (vedasi confezione).

FORMATI:

PANECO AMBIENTE si è impegnata a sviluppare formati di diversa misura e adatti a ciascun cliente

Alcuni esempi sono:

- 80g bustina (80 capsule)
- 950g bustina (1000 capsule)
- 20g bustina (monouso)
- 70g bustina (monouso)
- 25Kg tanica

SICUREZZA E QUALITÀ:

EnzyVeba® Pit non è classificato come pericoloso. Non è infiammabile né tossico e non contiene alcuna sostanza di sintesi chimica. Durante l'impiego adottare le precauzioni indicate nella scheda di sicurezza.

Grazie alle sperimentazioni e verifiche continue del prodotto proposto, si può garantire la sicurezza e la certezza dei risultati in ciascuna tipologia di applicazione affrontata congiuntamente ai nostri tecnici. Il prodotto è facilmente e completamente biodegradabile nelle modalità d'uso indicate. Il cliente non dovrà così preoccuparsi di eventuali residui chimici o di inquinare in alcun modo. Naturalmente essendo un prodotto contenente microrganismi necessita delle relative attenzioni, pertanto occorre seguire attentamente quanto indicato sulla scheda tecnica e di sicurezza.

Lo studio delle caratteristiche biologico-funzionali del prodotto è stato affidato all'Università del Piemonte Orientale "Amedeo Avogadro" e all'Università degli Studi di Torino. Ricerche e valutazioni igienico-sanitarie sul prodotto sono state affidate all'Università degli Studi di Roma "La Sapienza".

La produzione e la commercializzazione del prodotto avvengono secondo le prescrizioni dei piani qualità ISO 14001:2015 – ISO 9001:2015 e conformemente alle Direttive CEE riguardanti il miglioramento della sicurezza e della salute dei lavoratori sul luogo di lavoro.

