

SCHEDA TECNICA NATURVEBA® SOLAR

PRODOTTO LIQUIDO

CATEGORIA MERCEOLOGICA:

NaturVeba® Solar è un concentrato biodegradabile per detergere pannelli fotovoltaici e pannelli solari termici.

DESCRIZIONE:

NaturVeba® Solar è un concentrato professionale di alta qualità. Composto da una miscela naturale completamente e velocemente biodegradabile, permette di rimuovere in modo efficace e rapido tutte le forme di sporco che tendono ad accumularsi sui pannelli e a ridurne le prestazioni. Può essere utilizzato su tutte le tipologie di impianti, trovando ottimo impiego nelle installazioni dove si riscontra un maggior deposito di polveri, come per esempio in agrivoltaico o in impianti a bordo strada. È adatto a qualsiasi ambiente, sia terrestre che acquatico, anche in presenza di piante o animali. Non lascia residui e non inquina. **NaturVeba® Solar**, diversamente da altri detergenti, quando usato alle dosi opportune ha una forte azione batteriostatica. Tale azione è utile specialmente a prevenire la proliferazione di batteri e altri microrganismi che potrebbero creare strati opachi (biofilm) sulla superficie dei pannelli fotovoltaici. Questo, infatti, potrebbe essere un problema importante per l'efficienza dell'impianto, specialmente nelle condizioni con più umidità e sporco organico. Il prodotto non contiene sostanze di sintesi chimica aggressive, né fragranze sintetiche, ma solo molecole attive naturali. Permette di evitare prodotti a base di sostanze tossiche o con alto impatto ambientale.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

NaturVeba® Solar è una soluzione acquosa concentrata, completamente biodegradabile. Tra i suoi componenti figura anche l'acido lattico, ottenuto da fermentazione avanzata di amido di mais. Il prodotto, una volta diluito correttamente, non presenta particolari problematiche di sicurezza. Quando concentrato ha pH molto acido, minore di pH 1,2 (a 25°C).

APPLICAZIONI:

NaturVeba® Solar è stato appositamente sviluppato per l'uso su pannelli solari. Può essere impiegato su impianti fotovoltaici, solari termici e agrivoltaici, anche nel caso i pannelli siano sospesi, galleggianti (in mare, laghi, canali), oppure verticali. Ma anche su altre tipologie di sistema soggetto alle stesse problematiche, come per esempio sui pannelli riflettenti degli impianti solari a concentrazione a torre centrale. Può, infatti, essere utilizzato su tutte le tipologie di vetro, da SiGe, vetro stampato, vetro piano, al diffondente, ecc. Essendo completamente biodegradabile può essere utilizzato, correttamente diluito, anche in situazioni dove altri prodotti arrecherebbero danno (per esempio in agricoltura, allevamenti, ecosistemi terrestri e acquatici). In caso si volesse utilizzare il prodotto in destinazioni particolarmente delicate, fare riferimento ai nostri tecnici.

NaturVeba® Solar risulta perfetto per rimuovere in modo rapido ed efficace: polvere e sabbia, smog, nerofumo e fuliggine, detriti e resine vegetali, alghe, muschio, pollini, escrementi di uccelli, oli e grassi, calcare e tanti altri.

VANTAGGI:

- Completamente naturale e biodegradabile;
- Sicuro per l'uomo, l'ambiente e gli animali;
- Totalmente inodore;
- Prestazioni elevate su ogni tipo di superficie, indipendentemente dalla temperatura;
- Rimuove anche lo sporco più ostinato con estrema efficacia;
- Permette una speciale azione batteriostatica;
- Semplice e veloce da applicare, a effetto immediato;
- Ottimo rapporto qualità/prezzo;
- Non contiene sostanze di sintesi, derivati del petrolio, solventi VOC o coloranti;
- Non è a base di candeggina, cloro, sali di ammonio, zinco e/o iodio;
- Ha viscosità ridotta, quindi adatto per l'uso in tutti i tipi di circuito e di sistema;
- Ideato e prodotto in Italia.

MODALITÀ D'USO:

Versare la corretta quantità di prodotto in acqua, assicurandosi di prendere le corrette precauzioni. Miscelare e rendere il tutto



omogeneo. Una modalità per ottenere un'ottima miscela – specialmente in cisternette da 1.000 litri – potrebbe essere quella di iniziare riempiendole solo parzialmente d'acqua. Quindi aggiungere **NaturVeba® Solar**, e proseguire con la volumetria rimanente. In questo modo l'acqua versata andrà automaticamente a miscelare la soluzione, creando un'ottima uniformità. Spruzzare o impiegare la soluzione ottenuta tramite specifici impianti o macchinari portatili/mobili. Il prodotto è adatto a pompe manuali, elettriche, atomizzatori, idropultrici, robot, e non solo. Una volta diluito in acqua, può anche essere versato manualmente sui pannelli o su un panno utilizzato per pulire gli stessi. Per applicazioni particolari fare riferimento ai nostri tecnici.

DOSAGGI:

Diluire **NaturVeba® Solar** in acqua al 0,5 - 1% (5 - 10 x 1.000), assicurandosi di aver uniformato correttamente la miscela prima dell'uso. Ogni litro di soluzione così ottenuto è in grado di trattare 10 - 20 metri quadri. Non utilizzare puro.

CONSERVAZIONE:

Conservare con cura in luogo fresco e asciutto lontano da fonti di radiazione, a temperature tra 30 e 4°C, nella confezione originale intatta. Utilizzare preferibilmente entro 24 mesi dalla data di produzione (vedasi confezione).

FORMATI:

PANECO AMBIENTE si è impegnata a sviluppare formati di diversa misura e adatti a ciascun cliente.

Alcuni esempi sono:

- 500ml flacone
- 5l tanica
- 25l tanica

SICUREZZA E QUALITÀ:

NaturVeba® Solar, per via della sua acidità, è classificato come pericoloso. Utilizzare seguendo le informazioni contenute nella documentazione tecnica e adottare con cura le precauzioni contenute nella scheda di sicurezza. I componenti di **NaturVeba® Solar** sono completamente ecocompatibili, essendo normalmente presenti in natura. L'impiego del prodotto non comporta il rilascio di residui chimici tossici per gli animali, per l'uomo o per l'ambiente. L'acido lattico contenuto nel prodotto è ottenuto in modo naturale tramite fermentazione. Il prodotto è testato al fine di rispettare tutti i valori massimi riguardanti: metalli pesanti, solfati, cloruri, piombo, cianuro, ferro, arsenico e mercurio. Non contiene profumo né coloranti, non è infiammabile, non contiene derivati del petrolio, candeggina, cloro o sali di ammonio.

Grazie alle sperimentazioni e verifiche continue del prodotto proposto, si può garantire la sicurezza e la certezza dei risultati in ciascuna tipologia di applicazione affrontata congiuntamente ai nostri tecnici. Il prodotto è facilmente e completamente biodegradabile nelle modalità d'uso indicate. Il cliente non dovrà così preoccuparsi di eventuali residui chimici o di inquinare in alcun modo.

La produzione e la commercializzazione del prodotto avvengono secondo le prescrizioni dei piani qualità ISO 14001:2015 - ISO 9001:2015 e conformemente alle Direttive CEE riguardanti il miglioramento della sicurezza e della salute dei lavoratori sul luogo di lavoro.

