

## TRATTAMENTO MICROBIOLOGICO PER L'ATTIVAZIONE DI FOSSE DI RACCOLTA REFLUI

### IL PRODOTTO:



**EnzyVeba® Pit** è una polvere secca naturale e biodegradabile. È stato sviluppato appositamente per fosse settiche, fosse biologiche, pozzi neri e sistemi di scarico. Agisce efficacemente sia in modo preventivo che manutentivo, promuovendo i processi di degradazione, stabilizzazione e deodorizzazione indotta, fluidificando il refluo, riducendo gli ingorghi, le operazioni di spurgo e l'emissione di odori. **EnzyVeba® Pit** è un complesso microbiologico contenente elevate cariche batteriche e fungine non-OGM, in grado di agire su svariate tipologie di sostanze e nelle condizioni più diverse e difficili. Risulta perfetto per l'uso in attività commerciali, industriali e ricettive, ma anche in abitazioni civili. Ha un tempo di attivazione di 24-48 ore.

### COME UTILIZZARLO:

**EnzyVeba® Pit** può essere distribuito sia come tale, che diluito in acqua. In entrambi i casi ciò può avvenire sia manualmente che tramite sistemi specifici. Nel caso si agisca in sistemi chiusi, il prodotto può essere addizionato direttamente alle matrici in circolazione. Nella maggior parte dei casi **EnzyVeba® Pit** viene dosato direttamente nella fossa o nel punto di scarico a essa collegato (ad esempio gabinetti, bidet o lavandini). I nostri tecnici sono a disposizione per aiutare il cliente a individuare le modalità e le dosi più adatte.

### DOVE UTILIZZARLO:

**EnzyVeba® Pit** è stato appositamente studiato e sviluppato per le fosse settiche, le fosse biologiche, i pozzi neri, i serbatoi e le vasche per acque reflue, i sistemi di scarico di ogni tipologia e dimensione. Risulta ottimo per tutte le matrici che contengano deiezioni o scarti marcescenti (es: acque nere o acque grigie). Le matrici di destinazione possono essere le più variegata, e contenere anche altre sostanze. Prima dell'impiego però è consigliato verificare che non contengano elevate concentrazioni di antimicrobici o presentino caratteristiche che rendano impossibile la vita microbica (es: temperature troppo elevate, livelli di pH estremi). **EnzyVeba® Pit** può anche essere impiegato in tutte le situazioni che presentino problematiche simili o accumulabili.

### PERCHÉ SCEGLIERLO:

**EnzyVeba® Pit** diversamente dai comuni prodotti enzimatici presenti in commercio, è in grado di adattarsi a - e agire efficacemente verso - matrici fortemente eterogenee. Contiene infatti complessi di microrganismi estremamente variegati e ad alto potenziale, che sono stati completamente caratterizzati e non presentano OGM. Riesce ad abbattere in modo efficace ed economicamente competitivo i livelli di BOD e COD. Nel processo di accelerazione dei processi di biodegradazione, rispetto ai comuni prodotti microbiologici, è in grado di agire anche su sostanze particolarmente recalcitranti (cellulosa, lipidi, cheratina, solventi, ecc.). Essendo completamente naturale, e non contenendo molecole di sintesi chimica, non lascia residui e risulta biodegradabile. Grazie alla semplicità di utilizzo è possibile distribuirlo in modo rapido e immediato. Grazie ai diversi anni di utilizzo **PANECO AMBIENTE** ha pronti diversi protocolli personalizzabili caso per caso.

### FORMATI DISPONIBILI:

**PANECO AMBIENTE** si è impegnata a sviluppare formati di diversa misura e adatti a ciascun cliente. Alcuni esempi sono: le bustine da 80 capsule (**80g**), le bustine da 1000 capsule (**950g**), le bustine monouso da **20g**, le bustine monouso da **70g** e le taniche da **25Kg**.



### UN PRODOTTO FATTO BENE:

I nostri stabilimenti produttivi sono tutti su territorio italiano, e prediligiamo materie prime nazionali prodotte tramite processi sostenibili per l'uomo e la natura. La produzione e la commercializzazione del prodotto avvengono secondo le prescrizioni dei piani qualità ISO 14001:2015 - ISO 9001:2015 e conformemente alle Direttive CEE riguardanti il miglioramento della sicurezza e della salute dei lavoratori sul luogo di lavoro.