

RISTRUTTURANTE NUTRIENTE PER TERRENI E COLTIVAZIONI BIOLOGICHE INTEGRATO CON ZEOLITE CHABASITE

IL PRODOTTO:



Humus AnEnzy® Solid Zeolite è un humus di lombrico consentito in agricoltura biologica. Ha la consistenza di un terriccio friabile ed è completamente naturale, biodegradabile, e non lascia residui. È integrato con zeolite chabasite di alta qualità, per questo permette di migliorare l'efficienza delle irrigazioni e di prevenire shock termici e idrici. Apporta sostanza organica umificata utile sia sul breve che sul lungo termine. Promuove la crescita di piante più vigorose e resistenti a patogeni e parassiti. Favorisce una migliore germinazione, e promuove lo sviluppo di radici più forti, velocizzando l'assorbimento dei nutrienti. Migliora la produttività e le caratteristiche del raccolto, sia dal punto di vista estetico che organolettico. È in grado di rivitalizzare i terreni, specialmente se soggetti a uso intensivo. È consigliato sia in terreni agricoli che in piccoli orti, giardini, piante in vaso. Viene ottenuto a partire da letami bovini selezionati e da filiera controllata, provenienti da allevamenti non industriali del territorio, integrati con sottoprodotti vegetali agricoli. Il processo produttivo, di 12-15 mesi, vanta la presenza di anellidi, e permette di ottenere un risultato stabile e pronto all'uso.

COME UTILIZZARLO:

Il prodotto può essere applicato come tale, in modalità e dosi diverse, che dipendono dalle necessità del caso. Si può sia distribuire manualmente, che tramite specifici macchinari automatizzati (a catalogo). La nostra squadra agronomica è a disposizione per aiutare il cliente a individuare le modalità e le dosi più adatte a ciascuna applicazione.

DOVE UTILIZZARLO:

Humus AnEnzy® Solid Zeolite si può utilizzare nelle destinazioni più disparate, da terreni agricoli a piccoli orti, giardini e piante in vaso. In arboricoltura, risulta particolarmente utile per promuovere il risveglio vegetativo e la radicazione primaverile. Se utilizzato nei processi di trapianto e nei rimpiazzi di piante senescenti, permette un attecchimento ideale. Può essere utilizzato in aree a ridosso di zone abitate, industriali o frequentate da persone e animali da compagnia. Si sconsiglia di miscelarlo con biocidi (battericidi, fungicidi, erbicidi) o altre sostanze che andrebbero a danneggiarlo. Le destinazioni d'uso più comuni di **Humus AnEnzy® Solid Zeolite** sono: coltivazioni a pieno campo arboree ed erbacee, specialmente in viticoltura; coltivazioni in serra; fuori suolo; cura di beni arborei decorativi o monumentali; giardinaggio domestico; cura del verde cittadino.

PERCHÉ SCEGLIERLO:

Il prodotto ha caratteristiche uniche: è completamente naturale, biodegradabile e privo di sostanze di sintesi chimica o inquinanti. A differenza dei prodotti normalmente in commercio, è privo di fanghi di depurazione e di plastiche. Diversamente dai comuni prodotti da compostaggio industriale, è estremamente maturo, stabile, e completo in termini sia nutrizionali che funzionali. Questo grazie al suo lungo processo di produzione non intensivo, di 12-15 mesi, che vede l'importante presenza di lombrichi. La componente organica a lunga maturazione, ricca di acidi umici e fulvici, fornisce un mix equilibrato di nutrienti stabili e facilmente assimilabili per le piante. La sua forma vagliata e non pellettata, permette di apportare grandi quantitativi di micro-vita, oltre che di migliorare la struttura del terreno e ridurre le necessità idriche. In questa sua versione integrata con zeolite chabasite, il prodotto permette di prevenire shock idrici e termici, mantenendo l'apparato radicale e la pianta protetti. Infine, il prodotto ha un rapporto qualità/prezzo impareggiabile rispetto alle alternative in commercio.

FORMATI DISPONIBILI:

PANECO AMBIENTE si è impegnata a sviluppare formati di diversa misura e adatti a ciascun cliente. Alcuni esempi sono: i sacchi da 70l (22kg), i big bag da 600-700kg e 800-900kg. Il prodotto è anche venduto sfuso.



UN PRODOTTO FATTO BENE:

I nostri stabilimenti produttivi sono tutti su territorio italiano, e prediligiamo materie prime nazionali prodotte tramite processi sostenibili per l'uomo e la natura. La produzione e la commercializzazione del prodotto avvengono secondo le prescrizioni dei piani qualità ISO 14001:2015 – ISO 9001:2015 e conformemente alle Direttive CEE riguardanti il miglioramento della sicurezza e della salute dei lavoratori sul luogo di lavoro.