

SCHEDA TECNICA

HUMUS ANENZY® LIQUID ZEOLITE

CATEGORIA MERCEOLOGICA:

Humus AnEnzy® Liquid Zeolite è un inoculo di funghi micorrizici (All. 13 IT All. 6.3.6) ad azione specifica (con azione su suolo), integrato con zeolite chabasite. È iscritto al 'Registro dei fertilizzanti' per i fertilizzanti consentiti in agricoltura biologica.

DESCRIZIONE:

Humus AnEnzy® Liquid Zeolite è un ammendante liquido, solubile in acqua, consentito in agricoltura biologica. Il suo elevato contenuto di batteri della rizosfera (3×10^6 Unità Formanti Colonia al grammo) e micorrize (0,01%) è supportato da sostanze organiche umificate, prodotte in azienda e ottenute da filiera controllata. Il tutto è integrato con zeolite chabasite micronizzata, un minerale speciale che apporta numerosi benefici sia alle piante che ai terreni. Il prodotto promuove la crescita di piante più vigorose e resistenti a patogeni e parassiti. Risulta utile in tutte le fasi di coltivazione. Favorisce una migliore germinazione e promuove lo sviluppo di radici più forti, velocizzando l'assorbimento dei nutrienti. Migliora la produttività e le caratteristiche del raccolto, sia dal punto di vista estetico che organolettico. Questo si riflette in una migliore resistenza del raccolto alla conservazione. Con applicazioni ripetute è in grado di rivitalizzare i terreni, specialmente se soggetti a uso intensivo. È consigliato sia in terreni agricoli che in piccoli orti, giardini, piante in vaso.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Tipo di ammendante organico: Ammendante compostato verde.

Contenuto in micorrize: 0,01%

Contenuto in batteri della rizosfera: 3×10^6 UFC/g

Assenza di OGM e di organismi patogeni.

CONSENTITO IN AGRICOLTURA BIOLOGICA

Materie prime: inoculi di funghi endomicorrizici, batteri autorizzati ai sensi dell'allegato II, parte I, punto 1.9.6, del regolamento (UE) 2018/848, ammendanti prodotti senza legnami trattati chimicamente dopo l'abbattimento, radici di sorgo.

Il suo elevato contenuto di batteri della rizosfera (milioni al grammo) e micorrize è supportato da sostanze organiche umificate, prodotte in azienda e ottenute da filiera controllata. Queste vengono integrate con zeolite chabasite micronizzata di alta qualità. Il prodotto è biodegradabile e non lascia residui.

APPLICAZIONI:

Humus AnEnzy® Liquid Zeolite è consigliato sia in terreni agricoli che in piccoli orti, giardini, piante in vaso. Si può nebulizzare in applicazioni fogliari, distribuire come tale in prossimità di apparati radicali, o ancora includerlo in ricette di fertirrigazione. Può essere utilizzato in aree a ridosso di zone abitate, industriali o frequentate da persone e animali da compagnia. Non essendo a base di Trichoderma, può essere utilizzato in zone adiacenti a fungaie, senza che queste vengano danneggiate. In arboricoltura risulta particolarmente utile per promuovere il risveglio vegetativo e la radicazione primaverile. Se utilizzato nei processi di trapianto e nei rimpiazzi di piante senescenti, permette un attecchimento ideale. Porta con sé tutti i benefici della zeolite chabasite, ma rimane facilmente distribuibile con i metodi tradizionali, grazie al processo di micronizzazione al quale il minerale è preventivamente sottoposto. In particolare, la zeolite permette di migliorare l'efficienza delle irrigazioni, di prevenire shock termici e idrici, oltre che di supportare le naturali difese delle piante nella lotta contro funghi e insetti. Il prodotto trova anche applicazione come attivatore per prodotti ammendanti o fertilizzanti solidi (tra cui pellettati, granulari, etc), oltre che per letame e derivati.

Alcuni esempi di destinazione d'uso sono:

- campi da golf e campi sportivi
- prati, giardini e aree verdi
- frutticoltura
- orticoltura
- floricoltura
- viticoltura
- olivicoltura
- corilicoltura
- fuori suolo, acquaponica e idroponica
- tenute boschive
- giardini e serre

VANTAGGI:

- Rinforza le difese delle piante
- Accelera lo sviluppo di radici più forti
- Contrasta lo sviluppo di microrganismi patogeni
- Rivitalizza il terreno e in particolare la rizosfera
- Protegge contro gli shock termici e idrici
- Permette un grande risparmio economico rispetto alle alternative in commercio
- Completamente naturale e biodegradabile
- Di facile utilizzo

MODALITÀ D'USO:

Humus AnEnzy® Liquid Zeolite può essere applicato nei modi più diversi. Grazie al particolare trattamento micronizzante a cui è sottoposta la zeolite, il prodotto non presenta alcun problema alla distribuzione. Si consiglia, però, di agitare bene il prodotto prima della distribuzione, per far sì che la zeolite si distribuisca uniformemente nel volume impiegato. Le modalità d'uso standard sono irrorazione (nebulizzazione, spruzzatura, etc) e fertirrigazione (distribuzione insieme all'acqua di irrigazione). L'importante comunque è che nelle applicazioni fogliari si vada a coprire uniformemente la più ampia area possibile dell'apparato aereo della pianta. Nelle applicazioni al suolo deve essere distribuito omogeneamente e seguendo le dosi indicate, al fine di non causare concentrazioni eccessive di prodotto, né accumuli d'acqua involuti. Prestare attenzione a terreni non drenanti già particolarmente bagnati. Non miscelare con biocidi (battericidi, fungicidi, erbicidi) o altre sostanze che andrebbero a danneggiare il prodotto. Fare attenzione nel periodo di fioritura ad eventuali sensibilità delle piante. Si consiglia sempre di testare il prodotto su un'area ristretta prima di procedere al trattamento completo. I nostri tecnici sono a disposizione per approfondimenti.

DOSAGGI:

I dosaggi possono variare anche nettamente a seconda dell'applicazione di interesse. Per questo, i nostri tecnici hanno preparato un **documento apposito** dettagliando tutti i casi possibili. Si consiglia di fare riferimento a quello ed eventualmente perfezionare i dosaggi con il supporto del nostro ufficio tecnico, al fine ottenere i migliori risultati possibili in base al tipo d'intervento.

CONSERVAZIONE:

Conservare con cura in luogo fresco e asciutto lontano da fonti di radiazione, a temperature comprese tra +5 e +25°C, nella confezione originale intatta. Utilizzare preferibilmente entro 24 mesi dalla data di produzione (vedasi confezione). Utilizzare tutto il prodotto contenuto nelle singole confezioni una volta aperte.

FORMATI:

PANECO AMBIENTE si è impegnata a sviluppare formati di diversa misura e adatti a ciascun cliente.

Alcuni esempi sono:

- 500 ml flacone
- 5 l tanica
- 25 l tanica
- 1000 l IBC

SICUREZZA E QUALITÀ:

Humus AnEnzy® Liquid Zeolite non è classificato come pericoloso. Non è infiammabile né tossico, non contiene alcuna sostanza di sintesi chimica. Durante l'impiego adottare le precauzioni indicate nella scheda di sicurezza.

Grazie alle sperimentazioni e verifiche continue del prodotto proposto, si può garantire la sicurezza e la certezza dei risultati in ciascuna tipologia di applicazione affrontata congiuntamente ai nostri tecnici. Il prodotto è facilmente e completamente biodegradabile nelle modalità d'uso indicate. Il cliente non dovrà così preoccuparsi di eventuali residui chimici o di inquinare in alcun modo. Naturalmente essendo un prodotto contenente microrganismi necessita delle relative attenzioni, pertanto occorre seguire attentamente quanto indicato sulla scheda tecnica e di sicurezza.

La produzione e la commercializzazione del prodotto avvengono secondo le prescrizioni dei piani qualità ISO 14001:2015 – ISO 9001:2015 e conformemente alle Direttive CEE riguardanti il miglioramento della sicurezza e della salute dei lavoratori sul luogo di lavoro.

PANECO AMBIENTE S.r.l. declina ogni responsabilità per qualsivoglia uso improprio del prodotto e comunque non conforme a quanto indicato sulle schede tecniche e di sicurezza.